



# Bei Reizdarm

## Gebrauchsanweisung

Bitte lesen Sie diese Gebrauchsanweisung sorgfältig durch. Nur bei vorschriftsgemäßer Einnahme kann Doppelherz Bei Reizdarm bestimmungsgemäß wirken.

### Zusammensetzung:

Zeolith (Klinoptilolith), Kamillenextrakt (*Matricaria chamomilla* L), Eibischextrakt (*Althaea officinalis* L) Aloe Vera (*Aloe vera* L., Saftgelee) 200:1 d.e., quervernetzte Natrium-Carboxymethylcellulose, tyndallisiertes *Lactobacillus plantarum* (enthält Soja, Milch und Milchprodukte, einschließlich Laktose), Zellulose, Calciumphosphate, Magnesiumsalze aus Fettsäuren, Siliciumdioxid, ätherisches Süßfenchelöl (*Foeniculum vulgare* Mill.), ätherisches Kümmelöl (*Carum carvi* L.)

### Anwendungsgebiete:

Medizinprodukt für die Behandlung des Reizdarmsyndroms, gekennzeichnet durch Schmerzen, Schwellung, Aufblähung und Bauchbeschwerden, mit oder ohne Veränderungen im Aussehen des Stuhls und Verdauungsproblemen (Verstopfung, Durchfall oder beides abwechselnd).

### Wirkmechanismus:

Dank seiner schützenden mechanischen Wirkung interagiert Doppelherz Bei Reizdarm physikalisch mit der Darmschleimhaut: Es bildet einen mucoadhäsiven Film, der die Schleimhaut vor dem Kontakt mit Reizstoffen schützt und hilft zugleich, die Absorption ge-

fährlicher Stoffe zu verhindern. Dank eines physikalischen Mechanismus werden Darmgase adsorbiert und so die typischen Beschwerden des Reizdarmsyndroms reduziert.

### Anwendung:

Nehmen Sie zweimal täglich eine Tablette zwischen oder vor den Mahlzeiten ein, je nach Anweisung Ihres Arztes oder Apothekers.

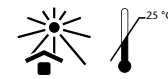
Bei akuten Schmerzen kann die Dosis verdoppelt werden.

Abhängig von der Intensität der Erkrankung wird empfohlen, die Behandlungsdauer von zwei auf sechs Wochen zu verlängern und die Behandlung im Falle wiederkehrender Symptome zu wiederholen.

### Warnhinweise:


- Nicht in Reichweite von Kindern aufbewahren.
- Auch wenn keine Nebenwirkungen bekannt sind, wird empfohlen, das Produkt nicht während Schwangerschaft oder Stillzeit und bei Kindern unter 12 Jahren anzuwenden. Konsultieren Sie auf jeden Fall vor der Anwendung Ihren Arzt.
- Die tägliche Dosis von vier Tabletten darf nicht überschritten werden.
- Nicht anwenden bei Allergie oder Überempfindlichkeit gegen einen der Wirkstoffe.
- Nicht nach Ablauf des auf der Verpackung abgedruckten Verfalldatums verwenden.
- Das Verfallsdatum bezieht sich auf das ordnungsgemäß gelagerte Produkt in intakter Verpackung.

### Aufbewahrung:



In Originalverpackung bei Raumtemperatur unter 25 °C an einem kühlen, trockenen, lichtgeschützten Ort aufbewahren.

### Hersteller:

 Labomar S. p. A.  
Via N. Sauro, n. 35/1  
Istrana (TV)  
Italien

### Vertrieb:

Queisser Pharma GmbH & Co. KG  
Schleswiger Str. 74  
24941 Flensburg  
DEUTSCHLAND  
E-Mail: info@queisser.de  
www.doppelherz.de

 FTP54

 0477  
Medizinprodukt

Letzte Überarbeitung: September 2020



  
**Queisser**  
PHARMA  
Schleswiger Str. 74  
24941 Flensburg  
DEUTSCHLAND  
www.doppelherz.de