

## GEBRAUCHSINFORMATION

**BIOCHEMIE PFLÜGER®**

**Nr. 9 Natrium phosphoricum D 6**

Homöopathisches Arzneimittel

### Zusammensetzung:

1 Tablette enthält: Wirkstoff:

Natrium phosphoricum Trit. D 6 250,0 mg.

Sonstige Bestandteile: Calciumbehenat (DAB),  
Kartoffelstärke.

Dieses Arzneimittel enthält Lactose.

Bitte nehmen Sie es daher erst nach Rücksprache mit  
Ihrem Arzt oder Therapeuten ein, wenn Ihnen bekannt  
ist, dass Sie unter einer Unverträglichkeit gegenüber  
bestimmten Zuckern leiden.



Natrium  
phosphoricum  
D 6

9

Registriertes homöopathisches Arzneimittel, daher ohne  
Angabe einer therapeutischen Indikation.  
Bei Fortdauern der Krankheitssymptome während der An-  
wendung soll medizinischer Rat eingeholt werden.

Arzneimittel für Kinder unzugänglich aufbewahren!

Apothekenpflichtig

Nicht über 25 °C lagern.

Nach Anbruch bitte kühl und trocken lagern.  
Das Behältnis fest verschlossen halten.

Reg.-Nr. 5455.55.53

Inhalt: **4000** Stück  
Tabletten zum Einnehmen.

05.20



Pharmazeutischer Unternehmer / Hersteller:  
Homöopathisches Laboratorium  
Alexander Pflüger GmbH & Co. KG  
Röntgenstraße 4  
D-33378 Rheda-Wiedenbrück



**PFLÜGER**  
SCHÜBLER-SALZE



PZN -06319665

Ch.-B.:

Verwendbar bis:



**Gegenanzeigen:** keine bekannt.

**Vorsichtsmaßnahmen für die Anwendung und Warnhinweise:**

*Was müssen Sie in der Schwangerschaft und Stillzeit berücksichtigen?*  
Fragen Sie vor der Einnahme von allen Arzneimitteln Ihren Arzt um Rat.

**Wechselwirkungen:** keine bekannt.

Allgemeiner Hinweis: Die Wirkung eines homöopathischen Arzneimittels kann durch allgemein schädigende Faktoren in der Lebensweise und durch Reiz- und Genussmittel ungünstig beeinflusst werden. Falls Sie sonstige Arzneimittel anwenden, fragen Sie bitte Ihren Arzt.

**Dosierung:** Die folgenden Angaben gelten, soweit das Arzneimittel nicht anders verordnet wurde:

1 - 3 mal täglich je 1 Tablette einnehmen. Die Dosierung bei Kindern erfolgt nach Anleitung eines homöopathisch erfahrenen Arztes oder Heilpraktikers.

Lassen Sie die Tablette langsam im Mund zergehen.

Bei Säuglingen und Kleinkindern sollten Sie die Tablette vor der Einnahme in etwas Wasser auflösen.

Zur Verwendung einer Individualdosierung halten Sie bitte Rücksprache mit Ihrem Arzt, Apotheker oder Therapeuten.

Auch homöopathische Arzneimittel sollten ohne ärztlichen Rat nicht über längere Zeit eingenommen werden.

**Nebenwirkungen:** keine bekannt.

Hinweis: Bei der Einnahme eines homöopathischen Arzneimittels können sich die vorhandenen Beschwerden vorübergehend verschlimmern (Erstverschlimmerung). In diesem Fall sollten Sie das Arzneimittel absetzen und Ihren Arzt befragen.

**Meldung von Nebenwirkungen:**

Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind.

Sie können Nebenwirkungen auch direkt dem Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte, Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger-Allee 3, D-53175 Bonn, Website: [www.bfarm.de](http://www.bfarm.de) anzeigen.

Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

Haltbarkeit nach Anbruch: 18 Monate.

Das Arzneimittel nach Ablauf des Verfalldatums nicht mehr anwenden!

Weitere erhältlichliche Packungsgrößen:

100, 400 und 1000 Tabletten.

Zusätzliche Darreichungsformen:

100 & 250 g Pulver; 30 & 100 ml Tropfen; 75 g Creme.

Stand der Information: April 2020