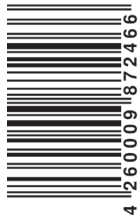




Herkunft der Rohstoffe EU und Nicht-EU



Verzehrempfehlung:

Erwachsene täglich 1 Tablette mit viel Wasser.

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sollen nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie eine gesunde Lebensweise verwendet werden. Bitte lagern Sie dieses Produkt außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern! **Nicht geeignet für schwangere und stillende Frauen.**

Zutaten:

Füllstoff mikrokristalline Cellulose, Nicotinamid, Calcium-D-pantothenat, Trennmittel Reisstärke, Pyridoxinhydrochlorid, Thiaminmononitrat, Riboflavin, D-Biotin, Pteroylmonoglutaminsäure, Methylcobalamin



WARNKE VITALSTOFFE Vitamin B Komplex

Nahrungsergänzungsmittel
250 Tabletten



Auch in Ihrer Apotheke erhältlich. PZN 02204451

Inhalt	pro Tablette	%NRV*
Vitamin B-1	4,5mg	409
Vitamin B-2	5,1mg	364
Vitamin B-3	54mg	338
Vitamin B-6	5,5mg	393
Vitamin B-12	7µg	280
Pantothensäure	18mg	300
Folsäure	150µg	75
Biotin	200µg	400

*Nutrient reference values (Referenzmengen) laut Verordnung (EU) Nr. 1169/2011

Hergestellt in Deutschland

Dose nach dem Öffnen stets gut verschließen. Ungeöffnet und trocken aufbewahrt **mindestens haltbar bis Ende/Lot-Nr.:** Siehe Boden

Nettofüllmenge: **112g** (250 Tabletten)
Art.-Nr.: 14225

V003



Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 29 42, 35539 Wetzlar, **Bestellung: 0800/5558880**, (gebührenfrei täglich/24h), www.warnke.de

Directions:

Adults 1 tablet daily with plenty of water.

Do not exceed the recommended daily intake. Food supplements should not be used as a substitute for a balanced and varied diet or a healthy lifestyle. Keep out of reach of children! **Not suitable for pregnant and breastfeeding women.**

Ingredients:

Bulking Agent Microcrystalline Cellulose, Nicotinamide, Calcium D-pantothenate, Anti-caking Agent Rice Starch, Pyridoxine Hydrochloride, Thiamine Mononitrate, Riboflavin, D-Biotin, Pteroylmonoglutamic Acid, Methylcobalamin



WARNKE VITALSTOFFE Vitamin B Complex

Food Supplement
250 Tablets



Supplement Facts	per Tablet	%NRV*
Vitamin B-1	4.5mg	409
Vitamin B-2	5.1mg	364
Vitamin B-3	54mg	338
Vitamin B-6	5.5mg	393
Vitamin B-12	7µg	280
Pantothenic Acid	18mg	300
Folic Acid	150µg	75
Biotin	200µg	400

*Nutrient reference values according to Regulation (EU) No 1169/2011

Made in Germany

Always close tightly after use. Store in a dry place. **Best before end/batch No.:** See bottom

Net content: 112g (250 Tablets)

Product No.: 14225

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 29 42, D-35539 Wetzlar, www.warnke.de

Posologie:

Adultes, 1 comprimé par jour avec un grand verre d'eau.

La dose quotidienne recommandée ne doit pas être dépassée. Les compléments alimentaires ne doivent en aucun cas se substituer à une alimentation variée, équilibrée et à un mode de vie sain. Tenir le produit hors de portée des enfants. **Ne convient pas aux femmes enceintes et allaitantes.**

Composition:

Agent de charge cellulose microcristalline, nicotinamide, D-pantothenate de calcium, agent antiagglomérant amidon de riz, chlorhydrate de pyridoxine, mononitrate de thiamine, riboflavine, D-Biotine, acide ptéroylmonoglutamique, méthylcobalamine



WARNKE
VITALSTOFFE

Complexe de Vitamines B

Complément Alimentaire
250 Comprimés



Contenu	par Comprimé	%VNR*
Vitamine B-1	4,5mg	409
Vitamine B-2	5,1mg	364
Vitamine B-3	54mg	338
Vitamine B-6	5,5mg	393
Vitamine B-12	7µg	280
Acide Pantothenique	18mg	300
Acide Folique	150µg	75
Biotine	200µg	400

*Valeurs nutritionnelles de référence conformément au Règlement (UE) n° 1169/2011

Fabriqué en Allemagne

Bien refermer la boîte après utilisation. À conserver au sec et **à consommer de préférence avant fin/N° de lot:** Voir le fond de la boîte

Quantité nette: **112g (250 Comprimés)**

N° d'article: 14225

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 29 42, D-35539 Wetzlar, www.warnke.de

Recomendación de consumo:

Adultos, tomar 1 comprimido al día con abundante agua.

La dosis diaria expresamente recomendada no debe ser sobrepasada. Los complementos alimenticios no deben utilizarse como sustituto de una dieta equilibrada. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños más pequeños. **No apto para mujeres embarazadas o en período de lactancia.**

Ingredientes:

Agente de carga celulosa microcristalina, nicotinamida, D-pantotenato cálcico, antiaglomerante almidón de arroz, clorhidrato de piridoxina, mononitrato de tiamina, riboflavina, D-Biotina, ácido pteroilmonoglutámico (ácido fólico), metilcobalamina



WARNKE
VITALSTOFFE

Complejo de Vitaminas B

Complemento Alimenticio
250 Comprimidos



Información Nutricional	por Comprimido	%VRN*
Vitamina B-1	4,5mg	409
Vitamina B-2	5,1mg	364
Vitamina B-3	54mg	338
Vitamina B-6	5,5mg	393
Vitamina B-12	7µg	280
Ácido Pantoténico	18mg	300
Ácido Fólico	150µg	75
Biotina	200µg	400

*Valores de referencia de nutrientes según el Reglamento (UE) nº 1169/2011

Fabricado en Alemania

Una vez abierto, cierre el bote correctamente. Conservar en un lugar seco y fresco. **Consumir preferentemente antes del fin de/Nº de lote:** Ver en la base

Cantidad neta: 112g (250 Comprimidos)

Núm. de artº: 14225

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 29 42, D-35539 Wetzlar, www.warnke.de

Posologia consigliata:

Adulti, 1 compressa al giorno con molta acqua.

Non superare la dose giornaliera consigliata. Gli integratori alimentari non vanno intesi come sostituti di una dieta varia ed equilibrata e di uno stile di vita sano. Si prega di tenere questo prodotto fuori dalla portata dei bambini. **Non adatto per donne in gravidanza o durante il periodo d'allattamento.**

Ingredienti:

Agente di carica cellulosa microcristallina, nicotinammide, calcio D-pantotenato, agente antiagglomerante amido di riso, cloridrato di piridossina, mononitrato di tiamina, riboflavina, D-Biotina, acido pteroilmonoglutamico, metilcobalamina



WARNKE
VITALSTOFFE

Complesso di Vitamine B

Integratore Alimentare
250 Compresse



Contenuto	per Compresa	%VNR*
Vitamina B-1	4,5mg	409
Vitamina B-2	5,1mg	364
Vitamina B-3	54mg	338
Vitamina B-6	5,5mg	393
Vitamina B-12	7µg	280
Acido Pantotenico	18mg	300
Acido Folico	150µg	75
Biotina	200µg	400

*Valori nutritivi di riferimento secondo il Regolamento (UE) n. 1169/2011

Fabbricato in Germania

Chiudere bene il flacone una volta aperto. Conservare in un luogo asciutto e **consumarsi preferibilmente entro la fine/N° lotto**: Vedi sul fondo

Quantità netta: 112g (250 Compresse)
N° articolo: 14225

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 29 42, D-35539 Wetzlar, www.warnke.de

Aanbevolen dosering:

Volwassenen 1 tablet per dag met veel water.

De dagelijkse aanbevolen dosering niet overschrijden. Voedingssupplementen zijn geen vervanging voor een evenwichtige en gevarieerde maaltijd en een gezonde leefwijze. Buiten bereik van kleine kinderen houden.

Niet geschikt voor zwangere vrouwen en vrouwen die borstvoeding geven.

Ingrediënten:

Vulstof microkristallijne cellulose, nicotinamide, calcium D-pantothenaat, anti-klontermiddel rijstzetmeel, pyridoxinehydrochloride, thiamine mononitrat, riboflavine, D-Biotine, pteroylmonoglutaminezuur, methylcobalamine



WARNKE
VITALSTOFFE

Vitamine-B Complex

Voedingssupplement
250 Tabletten



Inhoud	per Tablet	%VRW*
Vitamine B-1	4,5mg	409
Vitamine B-2	5,1mg	364
Vitamine B-3	54mg	338
Vitamine B-6	5,5mg	393
Vitamine B-12	7µg	280
Pantheotheenzuur	18mg	300
Foliumzuur	150µg	75
Biotine	200µg	400

*Voedingsreferentiewaarden volgens Verordening (EU) no. 1169/2011

Geproduceerd in Duitsland

Na het openen altijd goed sluiten. Ongeopend en droog bewaren. **Ten minste houdbaar tot einde/batch No.:** Zie bodem

Nettohoeveelheid: 112g (250 Tabletten)

Art. No.: 14225

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 29 42, D-35539 Wetzlar, www.warnke.de