

**Produktkonzept**



✓ Zur Langzeitversorgung

✓ 1x täglich, vegetarisch

✓ Hochdosiert

## Produktkonzept

- ✓ Nahrungsergänzungsmittel mit Vitamin C, D und Selen.\*
- ✓ Die sanotact® Vitamin C + D+ Selen Tabletten dienen dank Depot-Wirkung zur Langzeitversorgung.
- ✓ Kontinuierliche Freisetzung über mehrere Stunden
- ✓ Hochdosiert mit 1.000 mg Vitamin C pro Tablette
- ✓ Vitamin C, Vitamin D und Selen tragen zur Erhaltung eines normalen Immunsystems bei.
- ✓ Vitamin C trägt zur Verringerung von Müdigkeit und Erschöpfung bei und schützt die Zellen vor oxidativem Stress
- ✓ Die sanotact® Calcium + D<sub>3</sub> sind vegetarisch, frei von Farbstoffen; glutenfrei, laktosefrei.

## Vitamin C, D und Selen für ein normales Immunsystem<sup>1</sup>

\*Vitamin C, Vitamin D und Selen tragen zur Erhaltung eines normalen Immunsystems bei.

\*Hinweise: Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrempfehlung darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel ersetzen keine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung und eine gesunde Lebensweise.  
Für kleine Kinder unzugänglich aufbewahren.

## Inhaltsstoffe/Zutaten

- ✓ Zutaten: L-Ascorbinsäure (Vitamin C), Füllstoff Hydroxypropylmethylcellulose, Füllstoff mikrokristalline Cellulose, Maltodextrin, Füllstoff Hydroxypropylcellulose, ganz gehärtetes pflanzliches Fett (Raps), Trennmittel Siliziumdioxid, Trennmittel Magnesiumsalze der Speisefettsäuren, Natriumselenit, Cholecalciferol (Vitamin D<sub>3</sub>).

Inhaltsstoffe	pro Tablette	NRV*
Selen	45 µg	82 %
Vitamin C	1.000 mg	1.250 %
Vitamin D <sub>3</sub>	20 µg	400 %

## Verzehrempfehlung

- ✓ 1 Tablette täglich mit ausreichend Flüssigkeit einnehmen.

## Verpackungskonzept

- ✓ 180 Tabletten

## Logistische Daten

**PZN: 19465730**

Lagerbedingungen: Unter 25 °C, trocken und vor Licht geschützt lagern.

### Stammdaten Verkaufseinheit:

Maße: B: 150 mm, H: 295 mm, T: 132 mm  
 Nettogewicht: 252 g ; Bruttogewicht: 285,9 g

### Stammdaten Versandkarton:

Versandkarton à 8 Dosen  
 Bruttogewicht: 2,378 kg  
 Maße: L: 297 mm, B: 152 mm, H: 137 mm

Palettenfaktor: 140 Kartons = 1.120 Stück

Pro Lage: 20 Kartons = 160 Stück

Palettenhöhe: 1.069 mm incl. Palette

sanotact Vitamin C + D + Selen  
 180 Tabletten

**Artikel-GTIN** 4003087 44515 9

**Karton-GTIN** 4003087 44510 4



4 003087 445159

\*NRV: Referenzmenge nach EU-Lebensmittelverordnung

## Keywords

Vitamin c hochdosiert, Vitamin c mangel symptome, Vitamin c und d zusammen einnehmen, Vitamin c und d, Selen, Selen Wirkung, Wofür ist Selen gut, Vitamin d mangel symptome, Vitamin d tabletten, Vitamin C, Vitamin D3, Selen, Immunsystem, Langzeit-Depot, antioxidativer Schutz, Energie, Müdigkeitsreduktion, Nahrungsergänzungsmittel, sanotact, Made in Germany

## Vitamin C, D und Selen für ein normales Immunsystem<sup>1</sup>

\*Vitamin C, Vitamin D und Selen tragen zur Erhaltung eines normalen Immunsystems bei.

\*Hinweise: Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrempfehlung darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel ersetzen keine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung und eine gesunde Lebensweise.  
Für kleine Kinder unzugänglich aufbewahren.

## Das Produkt

**Stärken Sie Ihr Immunsystem mit den sanotact Vitamin C 1000 + D3 + Selen Depot-Tabletten.** Diese hochwertige Kombination aus Vitamin C, Vitamin D3 und Selen ist speziell formuliert, um den Körper das ganze Jahr über optimal zu versorgen und das Immunsystem zu unterstützen.

**Unterstützung des Immunsystems:** Jede Tablette liefert 1000 mg Vitamin C, 20 µg Vitamin D3 und 45 µg Selen, die gemeinsam zu einer normalen Funktion des Immunsystems beitragen. Vitamin C ist essentiell für eine Vielzahl von Aufgaben in unserem Körper, einschließlich der Verringerung von Müdigkeit und Ermüdung sowie der Unterstützung eines normalen Energiestoffwechsels.

**Langzeitversorgung:** Dank der innovativen Depot-Technologie werden die Nährstoffe zeitversetzt freigegeben, sodass Ihr Körper langfristig mit Vitamin C, Vitamin D3 und Selen versorgt wird. Dies gewährleistet eine kontinuierliche Unterstützung des Immunsystems und trägt zur allgemeinen Gesundheit bei.

**Sonnenvitamin D3:** Vitamin D3, auch bekannt als "Sonnenvitamin", kann vom Körper nur durch ausreichende Sonnenexposition selbst produziert werden. Besonders in den dunklen Wintermonaten oder bei zu wenig Aufenthalt im Freien kann eine Ergänzung sinnvoll sein, um die normale Funktion des Immunsystems zu unterstützen.

**Schutz vor oxidativem Stress:** Sowohl Vitamin C als auch Selen tragen dazu bei, die Zellen vor oxidativem Stress zu schützen, der durch freie Radikale verursacht wird. Dies ist besonders wichtig für die Erhaltung der Zellgesundheit und das allgemeine Wohlbefinden.

**Qualität Made in Germany:** sanotact steht für hochwertige Nahrungsergänzungsmittel, die unter höchsten Qualitätsstandards in Deutschland hergestellt werden. Vertrauen Sie auf sanotact Vitamin C 1000 + D3 + Selen Depot für eine zuverlässige Unterstützung Ihres Immunsystems und Ihrer allgemeinen Gesundheit.

## Vitamin C, D und Selen für ein normales Immunsystem<sup>1</sup>

<sup>1</sup>Vitamin C, Vitamin D und Selen tragen zur Erhaltung eines normalen Immunsystems bei.

\*Hinweise: Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrempfehlung darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel ersetzen keine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung und eine gesunde Lebensweise. Für kleine Kinder unzugänglich aufbewahren.