

Ingredients (quantity per) / Zutaten (Menge pro):

	1 capsule / Kapsel	%RDA
Cholin(e) Citrat(e)	100 mg	-
Kapselmaterial: Gelatin(e)	95 mg	-
Vitamin B3 (Niacinamid(e))	50 mg	313
Inositol	50 mg	-
Vitamin B5 (Pantothen. Acid/Säure)	25 mg	417
PABA (para-Aminobenz. Acid/Säure)	10 mg	-
Vitamin B6 (Pyridoxin(e)HCl)	10 mg	714
Vitamin B2 (Riboflavin)	8 mg	571
Vitamin B1 (Thiamin(e) Nitrat(e))	7 mg	636
Maltodextrin(e)	78 mg	-
Vitamin B9 (Folic Acid/ Folsäure)	400 µg	200
Vitamin B8 (d-Biotin)	150 µg	300
Vitamin B12 (Cobalamin)	9 µg	360

* RDA = Recommended Dietary Allowances / empfohlene Mindestzufuhr pro Tag nach EU-Nährwertkennzeichnung.

Use /
Verzehrempfehlung:
1 capsule a day
at the meal
1 Kapsel pro Tag mit
einer Mahlzeit.



VITAMIN B KOMPLEX

Nahrungsergänzungsmittel mit
B-Vitaminen

60 caps/Kapseln

EDER HEALTH NUTRITION
www.eder-health-nutrition.de

VITAMIN B KOMPLEX

Content / Inhalt **26,9G**
60 caps / Kaps x 448 mg =
Nahrungsergänzungsmittel mit B-Vitaminen

Best before / Mindestens haltbar bis: 31.05.2015/202192
Precautions: Do not exceed the stated recommended daily dose. Do not use as a substitute for a varied diet. Store in a cool, dry and dark place. Keep out of reach of young children.
Wichtiger Hinweis: Verzehrsempfehlung nicht überschreiten! Nahrungsergänzungen sollen nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie gesunde Lebensweise verwendet werden und sollen kühl, trocken und lichtgeschützt außerhalb der Reichweite kleiner Kinder gelagert werden.

Distributed by / Vertrieb
EDER HEALTH NUTRITION
D-79206 Breisach