

SCHLAFQUALITÄT*
ENTSPANNUNG*

NOCTESIA®

NOCTESIA®



Noctesia® ist eine Kombination ausgewählter pflanzlicher Wirkstoffe, die aus dem wissenschaftlichen und technischen Fachwissen des Forschungslabors PiLeJe hervorgegangen ist.

- Die Extrakte aus Eschscholtzia und Baldrian werden gemäß dem **Extraktionsverfahren Phytostandard®** gewonnen. Die meisten Inhaltsstoffe der Pflanzen werden auf diese Weise vollständig und unverändert freigesetzt.
- **Eschscholtzia und Baldrian** besitzen vielfältige Eigenschaften: sie fördern einen erholsamen Schlaf und Eschscholtzia begünstigt die Entspannung.

Nahrungsergänzungsmittel auf Basis von Extrakten aus Eschscholtzia (Eschscholtzia californica Cham.) und Baldrian (Valeriana officinalis L.).

Nährwert-tabelle	Werte für 3 Tabletten	Phytostandard®-Extrakt aus Eschscholtzia (oberirdische, blühende Teile)	
		847 mg	
		Phytostandard®-Extrakt aus Baldrian (Wurzeln)	
		353 mg	



RESULTAT DER FORSCHUNG VON PILEJE

PiLeJe Deutschland GmbH
Lindleystraße 8
60314 Frankfurt am Main

HERGESTELLT IN FRANKREICH
Nettogewicht: 63 g

Inhaltsstoffe

Füllstoffe: Mikrokristalline Zellulose und Magnesiumcarbonat, Phytostandard®-Extrakte aus Eschscholtzia (*Eschscholtzia californica* Cham. oberirdische, blühende Teile) und Baldrian (*Valeriana officinalis* L. Wurzeln). (Trägerstoff: Akazienfaser), Stabilisator: vernetzte Natriumcarboxymethylcellulose, Trennmittel: Fettsäuremono- und -diglycerid und Fettsäuren Magnesiumsalze, Überzugsmittel: Hydroxypropylmethylcellulose, Polydextrose und Fettsäure

Anwendungshinweise



2 bis 3 Tabletten pro Tag vor dem Schlafengehen mit einem großen Glas Wasser einnehmen.

ALLEMAGNE

Couleur	CMJN + 2935C
Format	85 x 55 x 85 mm
Taille police	1,2 mm

NOCTESIA®

SCHLAFQUALITÄT*
ENTSPANNUNG**



*Eschscholtzia und Baldrian begünstigen einen erholsamen Schlaf.

**Eschscholtzia fördert die Entspannung.



90 TABLETTEN

PiLeJe
LABORATOIRE

Vorsichtsmaßnahmen

Nicht für schwangere oder stillende Frauen und für Kinder unter 12 Jahren geeignet. Die empfohlene Tagesdosis nicht überschreiten. Die übermäßige Einnahme kann abführend wirken. Dieses Nahrungsergänzungsmittel kann eine ausgewogene, abwechslungsreiche Ernährung und eine gesunde Lebensweise nicht ersetzen. Vor Kindern geschützt aufbewahren. An einem kühlen und trockenen Ort aufbewahren. Mindestens haltbar bis/Los-Nr.: siehe Unterseite.

Weitere Informationen durch Scannen des QR-Codes oder unter noctesia.pileje.de



10NOC00005

RV1 ALL



PZN - 17584525