

Inhalt:	Inhalt in 1 Kaps.	Angaben in 100 g	*RDA % / 1 Kaps.
Pyridoxal-5- Phosphat	50 mg	12,5 g	---

\*RDA = Prozentsatz der empfohlenen Tagesdosis  
 --- = kein Referenzwert vorhanden

Die empfohlene tägliche Verzehrmenge nicht überschreiten. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung. Außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern aufbewahren.

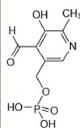
Reinhildis-Apotheke  
 Heinrich-Niemeyer-Str. 11  
 48477 Hörstel  
 Telefon: 05454 - 96003  
 info@heilkraft-der-natur.de

Mindestens haltbar bis: Ch.-B: 15011



PZN 11169251

www.heilkraft-der-natur.de



## P-5-P 50 mg KAPSELN

### aktiviertes Vitamin B 6

#### Nahrungsergänzungsmittel

#### Verzehrempfehlung:

1 mal täglich 1 vegetarische Kapsel mit viel Flüssigkeit einnehmen.

#### Zutaten pro Kapsel:

250 mg Cellulose (als Füllstoff),  
 100 mg Cellulose (= vegetarische Kapselhülle),  
 50 mg Pyridoxal-5-Phosphat  
 (= aktiviertes Vitamin B 6)  
 Keine weiteren Zusätze !

**Inhalt:** 90 Kapseln zu 400 mg = 36 g

Inhalt:	Inhalt in 1 Kaps.	Angaben in 100 g	*RDA % / 1 Kaps.
Pyridoxal-5- Phosphat	50 mg	12,5 g	---

\*RDA = Prozentsatz der empfohlenen Tagesdosis  
 --- = kein Referenzwert vorhanden

Die empfohlene tägliche Verzehrmenge nicht überschreiten. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung. Außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern aufbewahren.

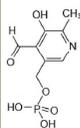
Reinhildis-Apotheke  
 Heinrich-Niemeyer-Str. 11  
 48477 Hörstel  
 Telefon: 05454 - 96003  
 info@heilkraft-der-natur.de

Mindestens haltbar bis: Ch.-B: 15011



PZN 11169251

www.heilkraft-der-natur.de



## P-5-P 50 mg KAPSELN

### aktiviertes Vitamin B 6

#### Nahrungsergänzungsmittel

#### Verzehrempfehlung:

1 mal täglich 1 vegetarische Kapsel mit viel Flüssigkeit einnehmen.

#### Zutaten pro Kapsel:

250 mg Cellulose (als Füllstoff),  
 100 mg Cellulose (= vegetarische Kapselhülle),  
 50 mg Pyridoxal-5-Phosphat  
 (= aktiviertes Vitamin B 6)  
 Keine weiteren Zusätze !

**Inhalt:** 90 Kapseln zu 400 mg = 36 g

Inhalt:	Inhalt in 1 Kaps.	Angaben in 100 g	*RDA % / 1 Kaps.
Pyridoxal-5- Phosphat	50 mg	12,5 g	---

\*RDA = Prozentsatz der empfohlenen Tagesdosis  
 --- = kein Referenzwert vorhanden

Die empfohlene tägliche Verzehrmenge nicht überschreiten. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung. Außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern aufbewahren.

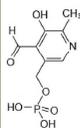
Reinhildis-Apotheke  
 Heinrich-Niemeyer-Str. 11  
 48477 Hörstel  
 Telefon: 05454 - 96003  
 info@heilkraft-der-natur.de

Mindestens haltbar bis: Ch.-B: 15011



PZN 11169251

www.heilkraft-der-natur.de



## P-5-P 50 mg KAPSELN

### aktiviertes Vitamin B 6

#### Nahrungsergänzungsmittel

#### Verzehrempfehlung:

1 mal täglich 1 vegetarische Kapsel mit viel Flüssigkeit einnehmen.

#### Zutaten pro Kapsel:

250 mg Cellulose (als Füllstoff),  
 100 mg Cellulose (= vegetarische Kapselhülle),  
 50 mg Pyridoxal-5-Phosphat  
 (= aktiviertes Vitamin B 6)  
 Keine weiteren Zusätze !

**Inhalt:** 90 Kapseln zu 400 mg = 36 g