

# Saltadol®

Glucose-Elektrolyt-Mischung

Zum Diätmanagement von Flüssigkeitsmangel (Dehydratation) bei Durchfallerkrankungen.

Saltadol® ist ein Lebensmittel für besondere medizinische Zwecke (bilanzierte Diät). Es ist so zusammengesetzt, dass der Elektrolyt- und Wasserhaushalt risikolos ausgeglichen werden kann. Das Mengenverhältnis der Bestandteile von Saltadol® ist genau abgestimmt, wurde angepasst und entspricht der reduzierten Osmolarität der WHO-Formulierung für die Zuführung verlorengegangener Elektrolyte.

<b>Nährwertdeklaration</b>	<b>pro 100 g</b>	<b>pro Einzeldosis (200 ml)</b>
Energie	1111 kJ/261,5 kcal	45,9 kJ/10,8 kcal
Fett	0 g	0 g
- gesättigte Fettsäuren	0 g	0 g
Kohlenhydrate	65,38 g (5,3 BE)	2,7 g (0,22 BE)
- davon Zucker	65,38 g (5,3 BE)	2,7 g (0,22 BE)
Eiweiß	0 g	0 g
Salz	12,6 g	0,52 g
	<b>pro 100 g</b>	<b>pro Einzeldosis (200 ml)</b>
Natrium	7748 mg	320 mg
Kalium	3874 mg	160 mg
Chlorid	11138 mg	460 mg
Lactose	0 mg	0 mg
Gluten	0 mg	0 mg

## Elektrolytgehalt der fertigen Lösung:

Na <sup>+</sup>	75 mmol/l
K <sup>+</sup>	20 mmol/l
Cl <sup>-</sup>	65 mmol/l
Citrat	10 mmol/l
D-Glucose	75 mmol/l

Osmolarität nach Zubereitung: ca. 245 mmol/l

## Zutaten:

Traubenzucker, Kochsalz, Natriumcitrat, Kaliumchlorid, Süßungsmittel Acesulfam K und Aspartam. Der Mineralstoffgehalt wurde der erforderlichen Osmolarität angepasst. „Enthält pro Beutel Salz: 0,52 g (davon Natrium 320 mg)“. Enthält eine Phenylalaninquelle.

### **Vorsichtsmaßnahmen:**

Patienten mit Herzschwäche und erhöhtem Blutdruck sollten vor Beginn der diätetischen Behandlung den behandelnden Arzt befragen. Patienten, die eine gleichzeitige Therapie mit herzwirksamen Glukosiden erhalten, sind sorgfältig in ihrem Kaliumgehalt zu überwachen. Vermeiden Sie zuckerhaltige Getränke, wie Limonade, Cola-Getränke usw. Der erhöhte Zuckergehalt fördert und verlängert den Durchfall.

### **Wichtige Hinweise / Gegenanzeigen:**

Geeignet für Kinder ab 3 Jahren, Jugendliche und Erwachsene.

Nicht zur Selbstbehandlung schwerer Durchfälle verwenden, die länger als drei Tage andauern. Diabetikern soll Saltadol® nur nach Rücksprache mit dem behandelnden Arzt gegeben werden. Nicht anwenden bei Ausscheidungsstörungen der Nieren, metabolischer Alkalose, unstillbarem Erbrechen, Kohlenhydrataufnahmestörungen, Bewusstseinstörungen und Schock sowie bei vorliegender Phenylketonurie. Nicht anwenden bei akutem Flüssigkeitsmangel infolge von Verschlusserkrankungen im Verdauungstrakt. Saltadol® unter ärztlicher Aufsicht verwenden. Nicht als einzige Nahrungsquelle geeignet.

Nicht zur parenteralen Verwendung geeignet!

### **Hinweise zur Anwendung:**

Ein Beutel enthält 4,13 g Pulvermischung.

Der Inhalt eines Beutels wird in 200 ml abgekochtem, abgekühltem Wasser oder Tee aufgelöst und warm oder kalt getrunken. Die individuelle Dauer der Anwendung richtet sich nach der Anweisung des Arztes.

Kinder ab 3 Jahren, Jugendliche und Erwachsene:

Trinken, je nach Bedarf, mehrmals täglich den Inhalt des Beutels, gelöst in 200 ml Flüssigkeit. Erwachsene können bei starkem Durchfall bis zu 4 Liter Saltadol® über den Tag verteilt trinken. Dies entspricht einer Menge von 20 Beuteln.

### **Anweisungen für die Aufbewahrung:**

Kühl und trocken lagern. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

### **Packungsgrößen:**

Saltadol® ist nur in Apotheken erhältlich in Packungen zu 6 und 12 Beuteln.

### **Vertrieb und wissenschaftliche Information:**

Aristo Pharma GmbH  
Wallenroder Straße 8 – 10, 13435 Berlin  
Tel: (030) 71094 – 4200  
Fax: (030) 71094 – 4250  
[www.aristo-pharma.de](http://www.aristo-pharma.de)

Hergestellt in Deutschland.