



## Verbraucherinformation

# **Cholecysmon® Silberperlen**

## Nahrungsergänzungsmittel



### Zutaten:

Saccharose, **Lactose**, Füllstoff Magnesiumoxid, Rindergallenextrakt, Trennmittel Talkum, Kartoffelstärke, Überzugsmittel Schellack, Trennmittel Magnesiumsalze der Speisefettsäuren, Stabilisator Polyvinylpyrrolidon, Überzugsmittel Hydroxypropylmethylcellulose, Säureregulator Ammoniumhydrogencarbonat, Kokosnussöl, Verdickungsmittel Xanthan, Füllstoff Cellulose, Überzugsmittel Polyethylenglycol, Reisstärke, Emulgator Zuckerglyceride, Farbstoffe Eisenoxide und Eisenhydroxide, Aroma Vanillin

### Verzehrempfehlung:

Nach einer fettreichen Mahlzeit 2 Filmtabletten Cholecysmon® Silberperlen unzerkaut mit reichlich Flüssigkeit verzehren. Cholecysmon® Silberperlen sollten zügig geschluckt und nicht längere Zeit im Mund behalten werden, da sie nach Ablösung des Tablettenfilmes einen bitteren Geschmack entfalten können. Nicht mehr als 4 Filmtabletten pro Tag verzehren. Die Verzehrmenge von 4 Filmtabletten enthält 45,6 mg Rindergallenextrakt, was der Aufnahme von 13,44 mg Gallensäure entspricht.

### Besonderer Hinweis:

Nehmen Sie Cholecysmon® *Silberperlen* nicht ein, wenn Sie an Erkrankungen der Verdauungsorgane, schweren Leberfunktionsstörungen, Verschluss der Gallenwege, Gallenwegserkrankungen, Gallenblasenentzündungen, Darmverschluss oder Pankreatitis leiden.

### Hinweis:

Die angegebene täglich empfohlene Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sollten nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie für eine gesunde Lebensweise verwendet werden. Nehmen Sie das Produkt nicht ein, wenn Sie laktoseintolerant sind.

Nahrungsergänzungsmittel sind außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern zu lagern.

### Angaben zur Haltbarkeit:

Das Mindesthaltbarkeitsdatum dieser Packung ist auf der Faltschachtel bzw. auf dem Blister aufgedruckt. Verwenden Sie Cholecysmon® *Silberperlen* nicht mehr nach Ablauf der Mindesthaltbarkeit.

### Lieferspezifikation:

Faltschachtel mit 25 Filmtabletten (1 Blister)

Faltschachtel mit 50 Filmtabletten (2 Blister à 25 Filmtabletten)

Faltschachtel mit 100 Filmtabletten (4 Blister à 25 Filmtabletten)



**Hersteller / Vertreiber:**

Esteve Pharmaceuticals GmbH  
Hohenzollerndamm 150-151  
14199 Berlin  
Deutschland  
phone: +49 30 338427-0  
e-mail: info.germany@esteva.com

Bitte Verbraucherinformation beachten!

**Stand der Informationen**

Juli 2022

---

114437015

8081277-06

**ESTEVE**

